Livrable dans toutes les couleurs...

stork plus-line

...tant que la Plus

« Livrable dans toutes les couleurs, tant que la couleur choisie est noire. »
Cette citation légendaire du constructeur d'automobiles américain Henry Ford, parlant de son modèle T, résume l'essence du pragmatisme industriel. En effet, avoir une gamme étendue coûte du temps, des efforts et de l'argent. Et cela n'en vaut pas la peine si le marché n'exige que des produits spécialisés, fiables et économiques.

Un autre héritage industriel

En même temps que Henry Ford créait la production en chaîne des automobiles, la famille néerlandaise Stork travaillait à développer des machines d'une grande diversité : des moteurs pour navires, des machines à vapeur, des turbines à gaz, mais aussi des presses de moulage par injection. C'est la diversité qui a fait la réussite de Stork, et pourtant, les similarités avec Ford sont plus grandes qu'il n'y semble au premier abord.

-line est blanche !

Plus-line

Chez Stork IMM, nous appliquons les leçons de Henry Ford aux presses de moulage par injection que nous fabriquons comme aux services que nous proposons. Notre norme, c'est la Plus-line : la machine la plus rapide et la plus fiable sur le marché. La Plus-line offre des solutions pour la plupart des entreprises du secteur du moulage par injection. Avec sa vitesse de production élevée, la Plus-line convient à merveille pour les pièces à paroi mince. Mais sa construction robuste, sa longue durée de vie et ses faibles coûts d'exploitation sont aussi appréciées dans d'autres domaines.

Plus de couleurs

Pour différencier les applications, nous avons donné différentes couleurs à la Plus-line. La différentiation signifie que nous avons pré-sélectionné différentes options pour adapter au mieux la machine à sa tâche. La Food-line, la Pail-line, la Crate-line et la Pot-line sont ainsi optimisées pour fabriquer, respectivement, des emballages alimentaires, des seaux, des caisses et des pots de fleurs.

Systèmes complets

Dans l'industrie des matières plastiques, les presses de moulage par injection sont souvent intégrées à une cellule de production. Stork propose des solutions clés en main, en collaboration avec les fournisseurs les plus renommés. Ceci permet à Stork de fournir non seulement la presse de moulage par injection spécialisée, mais aussi le système complet avec applications 2K, étiquetage dans le moule (IML) et automatisation avancée pour optimiser l'ensemble du processus à l'usine.

Entraînement électrique

- ✔ Vitesse élevée
- ✔ Accélération rapide
- ✔ Crémaillère robuste
- ✔ Fonctionnement fiable

Applications pour les denrées alimentaires

- ✔ Lubrifiants approuvés
- ✔ Zone de la matrice propre
- ✔ Boîtier fermé

Unité d'injection

		425		850		1450		2150		3550		5650		8650		12550		19000		31500	
Type	**Force de serrage**	**35**	**40**	**45**	**52**	**52**	**62**	**62**	**72**	**72**	**84**	**84**	**98**	**98**	**115**	**115**	**133**	**133**	**150**	**150**	**180**
Plus-line 1500	1500 KN	✔	✔	✔	✔	✔	✔														
Plus-line 2000	2000 KN	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔												
Plus-line 2500	2500 KN			✔	✔	✔	✔	✔	✔												
Plus-line 3300	3300 KN			✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔										
Plus-line 4400	4400 KN					✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔								
Plus-line 5500	5500 KN							✔	✔	✔	✔	✔	✔								
Plus-line 6600	6600 KN									✔	✔	✔	✔	✔	✔						
Plus-line 8000	8000 KN									✔	✔	✔	✔	✔	✔						
Plus-line 9000	9000 KN											✔	✔	✔	✔	✔	✔				
Plus-line 10000	10000 KN													✔	✔	✔	✔				
Plus-line 12000	12000 KN													✔	✔	✔	✔	✔	✔		
Plus-line 14000	14000 KN													✔	✔	✔	✔	✔	✔		
Plus-line 16000	16000 KN															✔	✔	sur demande	sur demande	✔	✔
Plus-line 18000	18000 KN															✔	✔	sur demande	sur demande	✔	✔

Les plus grandes vitesses d'injection

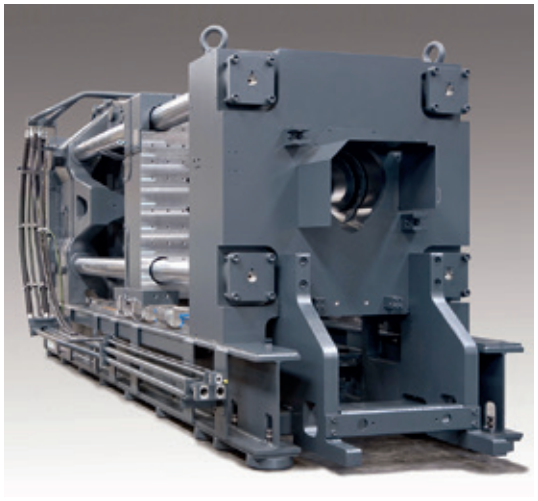
- ✔ Accélération rapide
- ✔ Maîtrise parfaite
- ✔ Commutation précise
- ✔ Électrique et hydraulique

Plaque en acier massif

- ✔ Rigidité maximale
- ✔ Cône minimal
- ✔ Convient pour différentes empreintes

stork plus-line

Unité de fermeture
rapide et souple



Le système de fermeture à genouillère à 5 points garantit la rapidité et la souplesse optimales des mouvements.

Les rails de guidage, généreusement dimensionnés, assurent une trajectoire exacte de la matrice.

Un chemin d'ouverture plus grand est possible pour l'IML.

Les plaques sont extrêmement rigides pour un remplissage symétrique avec une puissance de fermeture minimale.

La protection des matrices particulièrement rapide et précise protège vos précieuses matrices.

La lubrification de la matrice est progressive et à surveillance active ; elle maximise la fiabilité et la durée de vie de la machine et peut avoir lieu avec des lubrifiants certifiés pour l'alimentaire.

La mesure de puissance de fermeture intégrée au(x) piston(s) améliore la qualité du processus.

Entraînement
puissant et économique

L'alignement parallèle de toutes les fonctions de la machine permet des durées de cycle les plus courtes possible.

L'alimentation hybride à batterie permet d'obtenir les vitesses les plus élevées et des délais de réponse extrêmement brefs.

La pompe variable, au cycle et à la consommation d'énergie optimisés, est notre standard et garantit un rendement élevé.

Le filtre d'entrée à haute pression améliore la fiabilité.

Le régulateur de fréquence du moteur principal réduit la consommation énergétique.

L'entraînement électrique de la fermeture, avec sa robuste transmission à crémaillère et son unité de récupération de série, réalise les phases de vidage les plus courtes pour la consommation d'énergie la plus faible.

L'injection électrique est dimensionnée pour des applications à parois minces.

SC1301 Smart touch

intelligent et simple en même temps

L'IPC avec écran 19" tactile présente toutes les informations de façon claire et simple.

Stork développe ses propres logiciels pour maîtriser entièrement la commande et l'optimisation des processus.

Le développement des logiciels Stork garantit une livraison rapide en cas de modification du logiciel.

Le concept est éprouvé et extrêmement convivial. L'extraction du noyau et les soupapes à air se programment facilement et en toute liberté.

Le canal chauffé intégré avec affichage graphique, la surveillance du débit en option, les fonctions « boost-me » et « follow-me » améliorent la qualité du processus et la commodité d'utilisation.

En cas de problème, le service d'assistance de Stork intervient rapidement grâce à un accès à distance.

Unité d'injection

production élevée et plastification homogène

Les vis de plastification spéciales, jusqu'à 27 l/d, donnent le meilleur rendement et une coloration optimale.

Pour le moulage à injection de pièces minces, la rapidité extrême de l'injection, et du passage à la pression de maintien, sont indispensables.

La buse à obturateur robuste à passage large réduit la chute de pression.

Des solutions 2K existent dans différentes configurations pour des applications diverses.

Grâce aux vitesses périphériques élevées, la plastification est rapide et la quantité extrudée est élevée.

La presse de moulage par injection Stork Plus-line, c'est le summum de la qualité. Notre objectif, c'est de vous livrer des machines ayant une fiabilité maximale, et donc une exploitabilité optimale. En clair : des presses Stork de la plus haute qualité, et des prestations de services impeccables.

C'est pourquoi nous faisons tout pour vous proposer la meilleure assistance, afin que vous puissiez, à votre tour, garantir à vos clients des prestations maximales. C'est notre métier et c'est ce qui fait la fierté de tous ceux et toutes celles qui travaillent chez Stork. Nous sommes à votre service, jour après jour.

Restons en contact !

Nous sommes une entreprise prospère et innovante qui a souvent des nouvelles intéressantes à partager : actualités, options intéressantes, promotions, commande de pièces, enregistrement de produits, et plus encore. Consultez donc régulièrement notre page d'accueil sur www.storkimm.fr !

Stork IMM

Alfred Marshallstraat 2
7559 SE Hengelo
Pays-Bas

T: (+31)74-2 405 000
E: info@storkimm.com